**可能原因总结：**

 1.凸轮轴传感器未正确安装

 2.曲轴传感器未正确安装

 3.正时链条张紧器故障

 4.正时链条安装不正确

 5.正时链条间隙过大

 6.机械凸轮执行器卡在最大提前位置或最大延迟位置。

 7.正时链条跳齿